



MERCURIO FVG S.p.A.

Via Jacopo Linussio, 1 - 33020 Amaro (Ud)
Tel +39 0433 486266 Fax +39 0433 486267
Codice fiscale e Partita IVA 01105840324
Email info@mercuriofvg.it

Livello progettuale: Specifica Tecnica	Oggetto: Tritubo
Data: 28 marzo 2007	Integrazioni:
	Riferimento: MER_ST_TRITUBO_06

Indice

Indice	2
Indice delle figure	2
1 Generalità.....	3
2 Tritubo nero D 44/50 scanalato internamente (PN6)	3
2.1 Caratteristiche tecniche.....	3
2.1.1 Massa volumica	3
2.1.2 Temperatura massima del picco di fusione	3
2.1.3 Termofluidità	3
2.1.4 Dimensioni	3
2.1.5 Resistenza alla perforazione	4
2.1.6 Resistenza alla percussione	4
2.1.7 Resistenza alla trazione.....	4
2.1.8 Resistenza a compressione	4

Indice delle figure

Figura 1 - Tritubo	4
Figura 2 - Bobina di tritubo.....	5

1 Generalità

La presente Specifica Tecnica fornisce le prescrizioni relative alle caratteristiche tecniche per i tritubi da utilizzare negli interventi oggetto del Programma ERMES della Regione Friuli Venezia Giulia.

2 Tritubo nero D 44/50 scanalato internamente (PN6)

Dove si realizzeranno tratte nuove in cui si utilizzeranno tecniche o di scavo tradizionale o minitrincea si poserà tritubo nero D 44/50 scanalato internamente rispondente alle specifiche di seguito descritte.

2.1 Caratteristiche tecniche

Definiamo di seguito le caratteristiche tecniche e costruttive dei tritubi scanalati D 44/50 di colore nero, ottenuti per estrusione di polietilene ad alta densità, da utilizzare per la protezione dei cavi in fibra ottica.

2.1.1 Massa volumica

Il valore riscontrato di massa volumica deve essere maggiore o uguale a $0,94 \text{ g/cm}^3$. La prova deve essere eseguita secondo UNI 7092 su tre provini di opportune dimensioni utilizzando il metodo A (ad immersione).

2.1.2 Temperatura massima del picco di fusione

Il valore rilevato del picco di fusione deve essere maggiore o uguale a 128°C . La prova deve essere eseguita secondo la norma ASTM D 3418.

2.1.3 Termofluidità

Il valore riscontrato deve essere compreso tra 0,4 e 1,3 g/10 minuti primi. La prova deve essere eseguita secondo la norma UNI 5640 a 190°C con carico pari a 5 Kgf.

2.1.4 Dimensioni

Diametro esterno nominale	50 mm
Larghezza	156 mm
Tolleranza sulla larghezza	+4,3 / -2,8 mm
Diametro interno nominale	44 mm
Tolleranza sul diametro interno	+0,5 / -0 mm
Spessore nominale	3 mm
Tolleranza sullo spessore	$\pm 0,3$ mm
Peso	$\geq 1,2$ Kg/m
Lunghezza della bobina	350 m
Tolleranza sulla lunghezza della bobina	+6 / -0 m

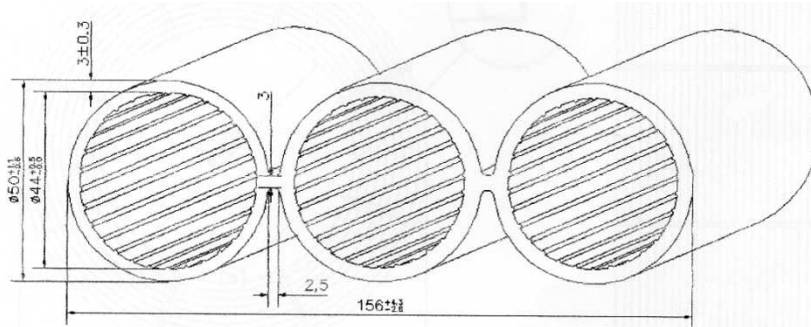


Figura 1 - Tritubo

2.1.5 Resistenza alla perforazione

La resistenza alla perforazione deve essere verificata tramite una prova effettuata a temperatura ambiente (23 ± 2 °C) su cinque provini di 150 mm. Quale perforatore deve essere utilizzato un cilindro metallico, sagomato ad una estremità a sfera ($R = 5$ mm) disposto verticalmente e lasciato cadere centralmente su ciascun provino da un'altezza di 0,5 m. Ogni provino dovrà assorbire senza deformarsi un'energia d'urto di 7,85 J.

2.1.6 Resistenza alla percussione

La resistenza alla percussione deve essere verificata tramite una prova effettuata a temperatura ambiente (23 ± 2 °C) su cinque provini di 150 mm. Quale percussore deve essere utilizzato un cilindro metallico lungo 100 mm di diametro 10 mm. Tale cilindro, lasciato cadere da un'altezza di 0,5 m, dovrà colpire ciascun provino. Ogni provino dovrà assorbire un'energia d'urto di 19,62 J. Al termine della prova la riduzione percentuale del diametro interno dovrà risultare minore del 50% del diametro iniziale.

2.1.7 Resistenza alla trazione

La prova di resistenza alla trazione deve essere eseguita secondo la norma UNI ISO 4437 su cinque provini di tipo 2. Al termine della prova per ciascun provino il valore del carico unitario di snervamento rilevato dovrà risultare maggiore o uguale a 15 MPa ed il valore dell'allungamento a rottura dovrà risultare maggiore o uguale a 350%.

2.1.8 Resistenza a compressione

La prova deve essere eseguita secondo quanto previsto dal Capitolato Telecom 1366 del 30/07/98. In particolare deve essere eseguita a temperatura ambiente (23 ± 2 °C) su cinque provini della lunghezza di 200 mm. Ogni provino posto tra due piastre metalliche rigide di una macchina dinamometrica non dovrà rilevare una riduzione del diametro interno maggiore del 5% quando è sottoposto d una compressione di 245 N (25 kg). La velocità di avvicinamento delle piastre metalliche dovrà essere regolata a 10 mm/minuto.

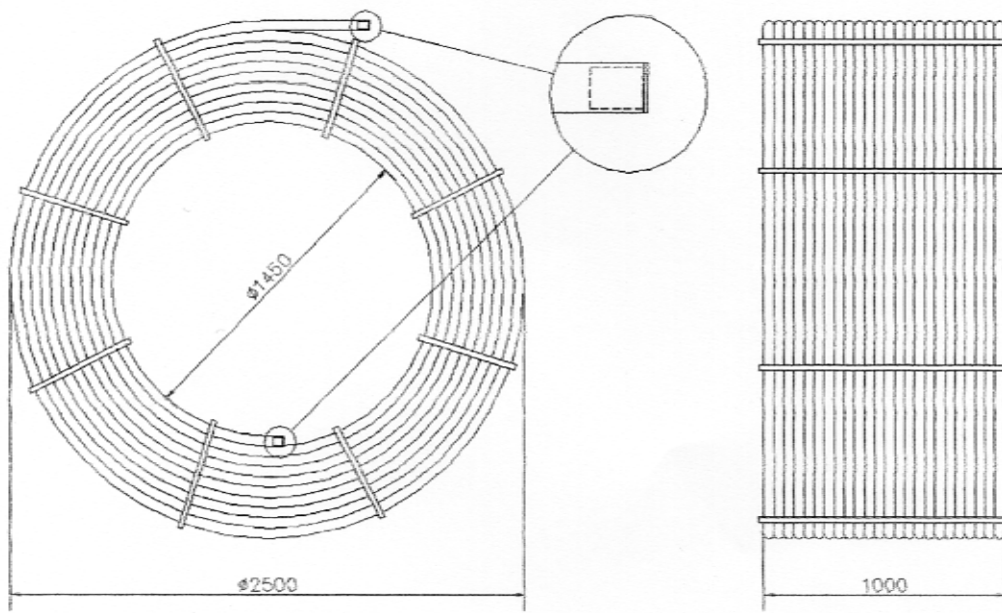


Figura 2 - Bobina di tritubo